MANUAL DEL PROPIETARIO

PRENSA HIDRÁULICA DE BANCO PARA TALLER DE 12 TONELADAS

FORTEX® MACHINERY by ABRATOOLS®

ABRATOOLS, S.A.
Cl/Severo Ochoa, 40-42
Pol.Ind.Font del Radium
08403 Granollers (Barcelona) – Spain.
Tel. +34 93 861 60 76
Fax + 34 93 840 43 08

1. SEGURIDAD Y ALERTA

1.1 Utilice una persona calificada para mantener la prensa en buenas condiciones. Manténgala limpia para un mejor y más seguro funcionamiento.
1.2 La carga máxima es de 12 toneladas. NO exceda esta capacidad nominal. Nunca aplique una fuerza excesiva a una pieza de trabajo y siempre utilice el manómetro para determinar con precisión la carga aplicada.
1.3 Utilice esta prensa para el propósito para el cual está prevista. NO la utilice para ningún otro propósito para el cual no está diseñada.
1.4 Mantenga a los niños y a las personas no autorizadas lejos del área de trabajo.
1.5 Quítese la ropa que no le quede bien. Quítese las corbatas, relojes, anillos y otras joyas sueltas y que contengan pelo largo.
1.6 Use gafas de seguridad de impacto aprobadas por ANSI, escudo de seguridad de impacto de cara completa y guantes de trabajo de alta resistencia al operar la prensa.
1.7 Mantenga un equilibrio y una postura adecuados, no se exceda y use calzado antideslizante.
1.8 Utilice esta prensa solamente en una superficie que sea estable, nivelada, seca y no resbaladiza, y capaz de sostener la carga. Mantenga la superficie limpia, ordenada y libre de materiales no relacionados y asegúrese de que haya una iluminación adecuada.
1.9 Inspeccione la prensa antes de cada uso. NO la use si está doblada, rota, agrietada, con fugas o dañada de alguna manera, si se observa alguna pieza sospechosa o si ha sido sometida a una carga de choque.
1.10 Compruebe para asegurarse de que todos los pernos y las tuercas aplicables estén firmemente apretados.
1.11 Asegurarse de que la pieza de trabajo está cargada en el centro y asegurada.
1.12 Mantener las manos y los pies alejados del área de la cama en todo momento.
1.13 NO utilice la prensa de taller para comprimir el resorte o cualquier otro elemento que pueda desengancharse y causar un peligro potencial. Nunca se pare directamente en frente de la prensa cargada y nunca deje la prensa cargada desatendida.
1.14 NO opere la prensa cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, las drogas o cualquier medicamento intoxicante.
1.15 NO permita que personas no entrenadas operen la prensa.
1.16 NO haga ninguna modificación a la prensa.
1.17 NO utilice líquido de frenos o cualquier otro líquido inadecuado y evite mezclar diferentes tipos de aceite cuando agregue aceite hidráulico. Solamente se puede utilizar aceite para gatos hidráulicos de buena calidad.
1.18 NO exponga la prensa a la lluvia o cualquier otro tipo de mal tiempo.
1.19 Si la prensa necesita ser reparada y/o hay alguna pieza que deba ser reemplazada, hágala reparar por técnicos autorizados y utilice solamente las piezas de repuesto suministradas por el fabricante.
1.20 ADVERTENCIA: las advertencias, precauciones e instrucciones que se tratan en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan ocurrir. El operador debe entender que el sentido común y la precaución son factores que no pueden incorporarse en este producto, pero que deben ser suministrados por el operador.

2. ESPECIFICACIONES

Capacidad	12ton	Recorrido	180mm
Rango de trabajo	77-917mm	Largo de mesa	514mm

3. ENSAMBLADO

Utilice el dibujo de despiece como guía para el montaje. Coloque todas las partes y ensamblajes delante de antes de empezar. Se recomienda el siguiente procedimiento:

3.1 Fije la base izquierda con el montante utilizando pernos, arandelas, arandelas de seguridad y tuercas. Repita el procedimiento el mismo paso para la base correcta.

3.2 Ponga el marco de la prensa en posición vertical, fije los dos largueros a los montantes izquierdo y derecho utilizando pernos, arandelas, arandelas de seguridad y tuercas.

3.3 Ponga la placa del carnero en el larguero, inserte el perno en el agujero de la placa del carnero y luego inserte el carnero en el plato de carnero.

3.4 Atornille la tuerca redonda superior en el pistón hasta el final, luego ponga la placa inferior en el pistón a través de el perno , asegure la placa superior y la inferior apretando las arandelas y las tuercas al perno

3.5 Introducir el perno del bastidor de la cama en los agujeros de los postes, luego introducir el bastidor de la cama en el bastidor de la prensa y en el perno del bastidor de la cama.

3.6 Fije la placa de ajuste al poste derecho con pernos, arandelas, arandelas de seguridad y tuercas, luego asegure los ensamblajes de la bomba utilizando el perno y las arandelas, y luego inserte la manija en el soporte de la manija.

3.7 Conectar el racor de la manguera hidráulica a la tuerca de conexión y montar el manómetro o el Tuerca de conexión del manómetro que se encuentra en la parte superior del pistón.

3.8 Apretar todos los pernos y tornillos.

4. ANTES DEL PRIMER USO

4.1 **Nota:** Antes de usar este producto por primera vez, purgue el aire del sistema hidráulico: abra la válvula de liberación girándola en sentido contrario a las agujas del reloj. Bombee varios golpes completos para eliminar el aire del sistema.

4.2 Compruebe todas las piezas y condiciones, deje de utilizarlo y póngase en contacto con su proveedor inmediatamente si hay alguna

5. INSTRUCCIONES DE USO

¡ADVERTENCIA! Asegúrese de leer, comprender y aplicar las instrucciones de seguridad y las advertencias antes de su uso.

5.1 Coloque el bloque de acero en el bastidor de la mesa de prensas y luego inserte la pieza de trabajo en el bloque del talón.

5.2 Cierre la válvula de descarga girándola en el sentido de las agujas del reloj hasta que quede firmemente cerrada.

5.3 Bombee el mango hasta que el sillín dentado se acerque a la pieza de trabajo.

5.4 Alinee la pieza de trabajo y el pistón para asegurar la carga central.

5.5 Bombee el mango para aplicar la carga a la pieza de trabajo.

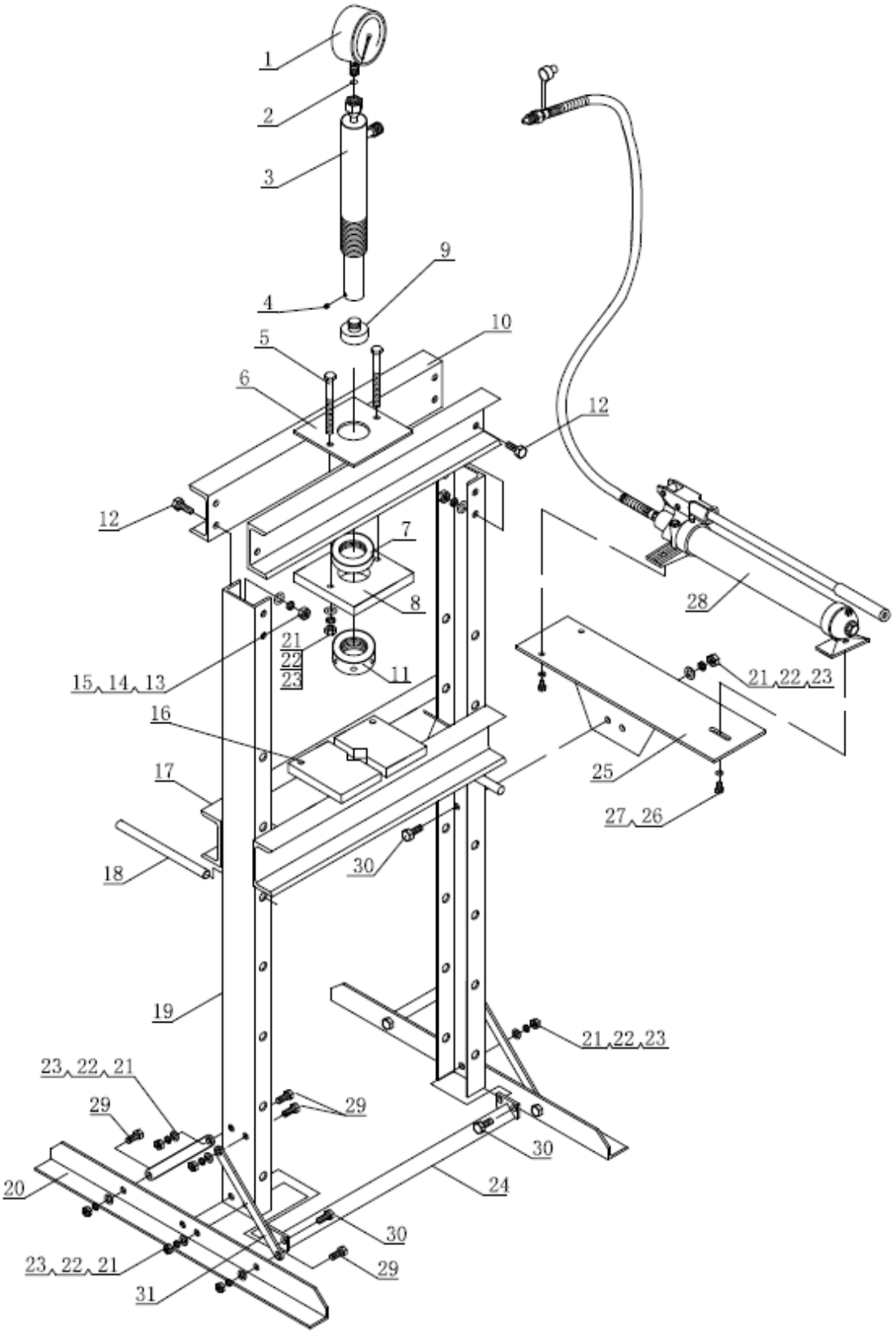
5.6 Una vez terminado el trabajo, deje de bombear el mango, retire lenta y cuidadosamente la carga de la pieza de trabajo mediante girando la válvula de descarga en sentido contrario a las agujas del reloj en pequeños incrementos.

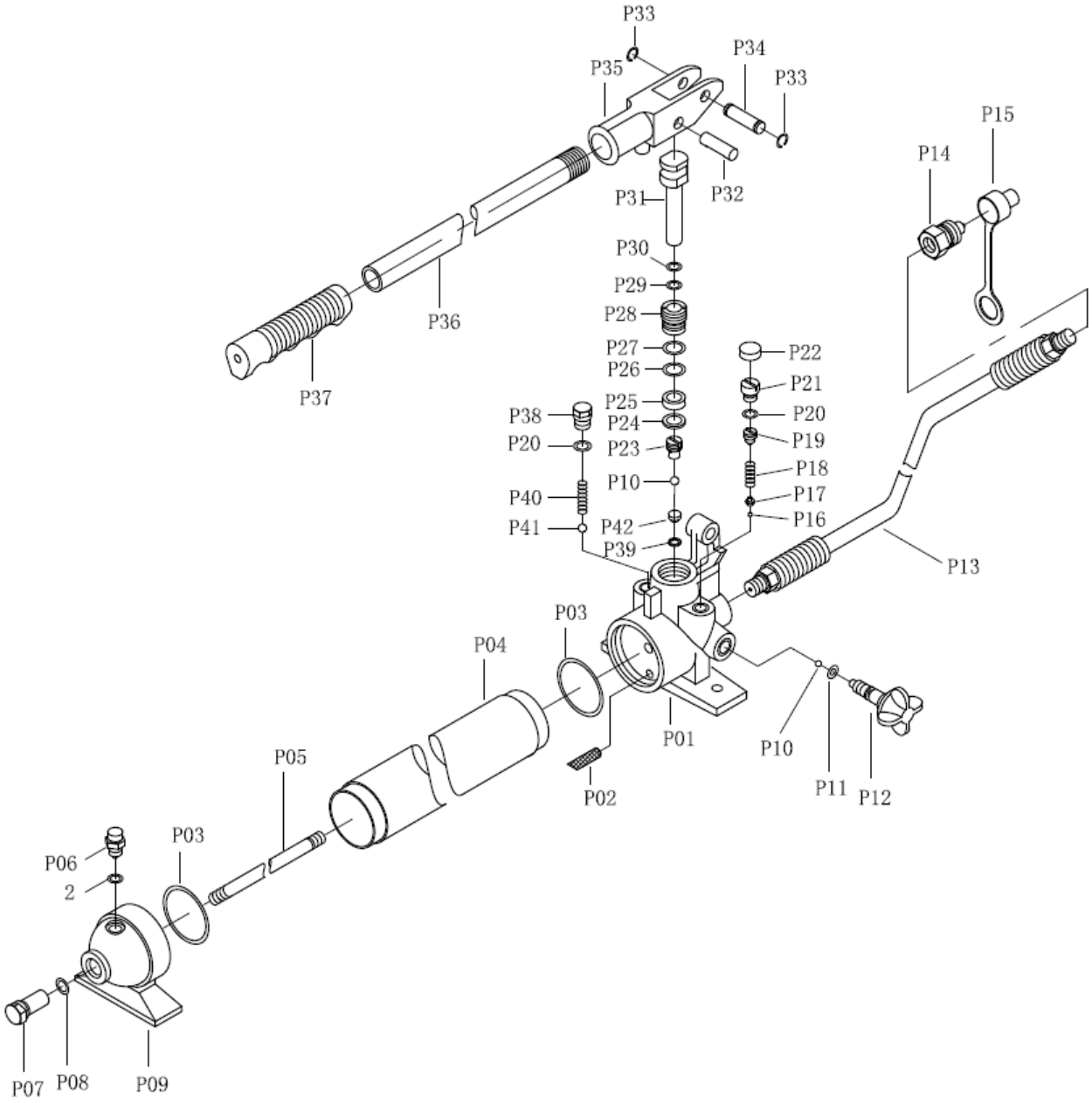
5.7 Una vez que el pistón se haya retraído completamente, retire la pieza de trabajo del bastidor de la cama.

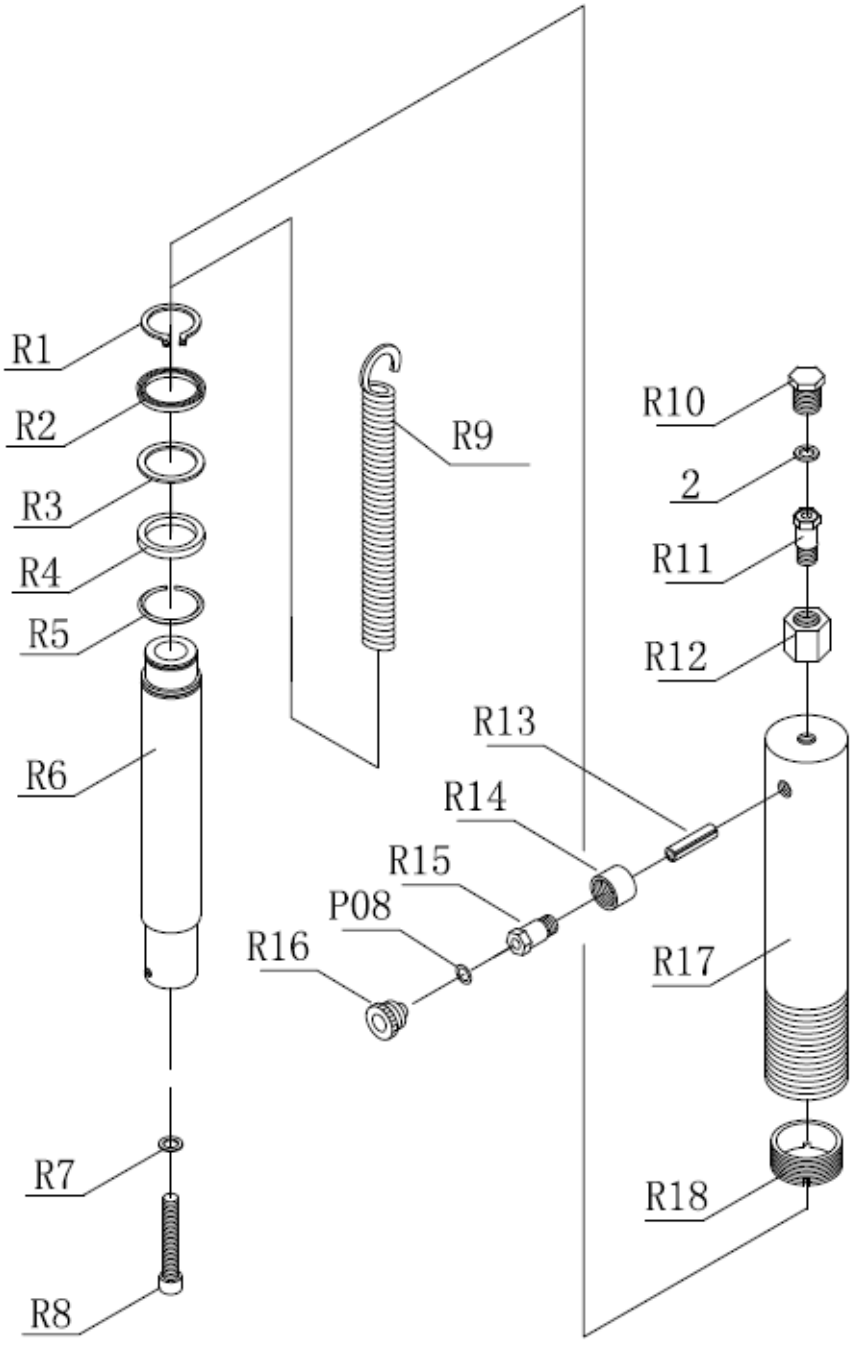
6. MANTENIMIENTO

6.1 Limpiar el exterior de la prensa con un paño seco, limpio y suave y lubricar periódicamente las juntas y todas las partes móviles con aceite ligero según sea necesario.
6.2 Cuando no se utilice, guarde la prensa en un lugar seco con el pistón y el pistón completamente retraídos.
6.3 Cuando la eficiencia de la prensa desciende, purgue el sistema hidráulico para eliminar el aire del sistema como se describe en 4.1.
6.4 Compruebe el aceite hidráulico: retire la tuerca de llenado de aceite de la bomba, si no es adecuada, llene con aceite para gatos hidráulicos de alta calidad según sea necesario, luego reemplace la tuerca de llenado de aceite, purgue el aire del sistema hidráulico como se describe en 4.1.

7. DIAGRAMA Y LISTADO DE PARTES




P33
P34
P35
P33
P15
P14
P31
P32
P30
P29
P28
P36
P27
P22
P37
P26
P21
P25
P20
P38
P24
P20
P23
P19
P10
P18
P40
P17
P41
P42
P16
P39
P13
P03
P04
P01
P10
P05
P02
P11
P12
P03
P06
2
P07
P08
P09


R1
R2
R3
R4
R5
R6
R7
R8
R9
R10
2
R11
R12
R13
R14
R15
P08
R16
R17
R18

Part No.	Description	Qty.	Part No.	Description	Qty.
1	Pressure Gauge	1	**17**	Workign Table	1
2	Nylon Washer	1	**18**	Pin	2
3	Ram	1	**19**	Upright	2
4	Screw	1	**20**	Base	2
5	Bolt	2	**21**	Washer	16
6	Ram Plate	1	**22**	Lock Washer	16
7	Upper Round Nut	1	**23**	Bolt	16
8	Ram Plate	1	**24**	Base Connector	1
9	Saddle	1	**25**	Base for Pump	1
10	Beam	2	**26**	Washer	3
11	Round Nut	1	**27**	Bolt	3
12	Bolt	8	**28**	Pump	1
13	Washer	8	**29**	Bolt	8
14	Lock Washer	8	**30**	Bolt	6
15	Nut	8	**31**	Support Bar	4
16	Steel Block	2			

Part No.	Description	Qty.	Part No.	Description	Qty.
P01	Pump Body	1	**P23**	Valve Cover	1
P02	Filter	1	**P24**	Nylon Washer	1
P03	O Ring	2	**P25**	U Ring	1
P04	Oil Tank	1	**P26**	O Ring	1
P05	Bar	1	**P27**	Nylon Washer	1
P06	Screw	1	**P28**	Base For Pump Core	1
P07	Screw	1	**P29**	O Ring	1
P08	O Ring	1	**P30**	Nylon Washer	1
P09	End Base	1	**P31**	Pump Core	1
P10	Steel Ball	2	**P32**	Pin	1
P11	O Ring	1	**P33**	Retainer Ring	2
P12	Release Valve	1	**P34**	Pin	1
P13	Oil Hose	1	**P35**	Handle Base	1
P14	Hose Connector	1	**P36**	Handle	1
P15	Dust Cap	1	**P37**	Handle Grip	1
P16	Steel Ball	1	**P38**	Screw	1
P17	Base for Steel Ball	1	**P39**	Nylon Washer	1
P18	Spring	1	**P40**	Spring	1
P19	Screw	1	**P41**	Steel Ball	1
P20	O Ring	2	**P42**	Base For Valve	1
P21	Screw	1	**2**	Nylon Washer	1
P22	Cap	1			

Part No.	Description	Qty.	Part No.	Description	Qty.
R01	Ring	1	**R11**	Scew	1
R02	U Ring	1	**R12**	Nut	1
R03	PTFE Washer	1	**R13**	Pin	1
R04	Washer	1	**R14**	Nut	1
R05	Ring	1	**R15**	Ram Connector	1
R06	Piston Rod	1	**R16**	Dust Cap	1
R07	Copper Ring	1	**R17**	Ram	1
R08	Sceew	1	**R18**	Ring	1
R09	Spring	1	**P08**	O Ring	1
R10	Cap	1	**2**	Nylon Washer	1

Pol.Ind.Font del Radium * Cl/Severo Ochoa, 40-42 08403 Granollers (Barcelona).
Tel: + 34 93 861 60 76 Fax: +34 93 840 43 08
Web: www.abratools.com e-mail: comercial@abratools.com

DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

Nosotros: ABRATOOLS,S.A.
Con N.I.F. A-08.829.426

Amparándonos en la documentación aportada por el fabricante bajo CERTIFICACIÓN de la entidad CCQS UK, Ltd. De Londres (Reino Unido), sobre su modelo TY12002

DECLARAMOS QUE:

LA PRENSA HIDRÁULICA
MARCA FORTEX
MODELO FTX-12002

Descrito en la documentación adjunta está conforme a la Directiva de maquinas 2006/42/EC, según las siguientes normas EN1494:2000+A1:2008, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008 y EN349:1993+A1:2008.

Y para que así conste se firma la presente en Granollers, a 18 de Marzo del 2015.

ABRATOOLS,S.A.

Product Manager
Juan Carlos García

SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA / TECHNICAL ASSISTANCE SERVICES

ALBACETE

JOSE GONZALEZ TEBAR, S.L.
SR. JOSE GONZALEZ
C/ TERUEL, 21 - 02005-ALBACETE
TEL. 967.22.87.62
FAX. 967.22.87.62
e-mail: josegonzaleztebar@gmail.com

ALICANTE

ELMEC TORRES, S.L.
AVDA. LLAURADORS, 5
03204-ELCHE (ALICANTE)
TEL. 966.65.53.10
FAX. 966.65.53.11
e-mail: electroelx@medtelecom.net

ALMERIA

TALLERES ELECT. OMEGA, S.L.
SR. MIGUEL A. PALOMAR
PLG. IND. CIAVIEJA C/BETICA, 40
04700-EL EJIDO (ALMERIA)
TEL. 950.57.11.52
FAX. 950.48.39.43
e-mail: omegareparaciones@hotmail.com

ASTURIAS

GRUPO ASTUREMA, S.L.
C/ FERNÁNDEZ DE OVIEDO, 2
33012-OVIEDO (ASTURIAS)
TEL. 985.11.78.49
FAX. 984.18.61.42
e-mail: info@grupoasturemasl.com

BADAJOZ

JULIAN RAYEGO GALLEGO
PLG. IND. LAS CUMBRES
C/ MARCONI, 6
06400-DON BENITO (BADAJOZ)
TEL. 924.81.20.95
FAX. 924.81.20.95
Móvil: 609.10.18.69
e-mail: sergiorayegoparejo@hotmail.com

BARCELONA

SERFRIAIR, S.L. (COMPRESORES Y SECADORES) C/ Santander, 42-48, Nave 39 08020-BARCELONA
TEL. 93.460.56.86
FAX. 93.460.56.87
e-mail: diana.limones@serfriair.es

ABRATOOLS, S.A.
PLG. IND. FONT DEL RADIUM
C/ SEVERO OCHOA, 40-42 08403-GRANOLLERS (BARCELONA) TEL. 93.861.60.76
FAX. 93.840.43.08
e-mail: pedidos@abratools.com
e-mail: comercial@abratools.com

BURGOS

ELECTRO GARCA BURGOS, S.L.
SR. JAIME GARCIA CAMARERO
C/ SAN PEDRO CARDEÑA, 28
09002-BURGOS
TEL. 947.28.11.88
FAX. 947.21.11.87
e-mail: electrogarca@telefonica.net

CÁDIZ

HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS
SR. JOSE LUIS LÓPEZ ROMERO
PLG. IND. VINISOL
C/ PADRE MANUEL HERNÁNDEZ, NAVE A5
11408-JEREZ DE LA FRONTERA (CÁDIZ)
TEL. 956.33.43.08
FAX. 956.33.43.08
e-mail: j.luislopezromero@hotmail.com

CANTABRIA

OXIDO 21
SR. JOSÉ LUIS RODRÍGUEZ SOMAVILLA
CENTRO DE EMPRESAS DE CAMARGO, NAVE 4
PLG. IND. DE TRASCUETO 39600-REVILLA DE CAMARGO (CANTABRIA)
TEL. 942.260.417
Móvil: 607.60.59.01
e-mail: oxido21@oxido21.es

CASTELLÓN

SERVICAS
REPARACIONES SERVICAS, S.L.
PLG. IND. LOS CIPRESES NAVE 17
TEL. 902.995.913 - 964.21.77.65
FAX. 964.630.730 12006-CASTELLON DE LA PLANA (CASTELLON)
e-mail: admin@rservicas.es

CIUDAD REAL

BELDA S.A.T.
LORENZO BELDA CALVO
C/ PELAYO, 60 13700-TOMELLOSO (CIUDAD REAL) TEL. 926.50.62.35
FAX. 926.50.62.35
Móvil: 639.25.16.12
e-mail: beldasat@hotmail.com

CÓRDOBA

HIDROELEC BOBINADOS, S.L.L.
SR. JOSÉ TENOR GÓMEZ
AVDA. DE LIBIA, 43
14007-CORDOBA
TEL. 957.82.30.90
FAX. 957.24.99.68
e-mail: hidroelecbobinados@hidroelecbobinados.com

LA CORUÑA

ISTEGA, S.L.
SR. JOSÉ LUÍS ROMÁN
PLG. A CREL BENS
C/ ARQUIMEDES, 2
15008-LA CORUÑA
TEL. 981.25.41.25
FAX. 981.27.13.16 email: info@istega.com

ELECTRICIDAD ALYCAR, S.L.
SR. ALBINO GONZÁLEZ
PLG. IND. DE LA GÁNDARA, parc. Nº 8
AVDA. NICASIO PÉREZ 15570-NARÓN-FERROL (A CORUÑA) TEL. 981.320.481
FAX. 981.328.992
e-mail: albino@electricidad-alycar.com

TALLERES ELÉCTRICOS LORENZO, S.L.
VIA COPÉRNICO, NAVE 13
PLG. IND. DEL TAMBRE
15890-SANTIAGO DE COMPOSTELA
TEL. 981.58.80.39
e-mail: tallereslorenzo@tallereslorenzo.com

GIRONA

PLANAS MATEU ELÈCTRIC SR.
JORDI PLANAS
C/ BOTET I SISO, 9 (MONTILIVI)
17003-GIRONA
TEL. 972.21.21.53
FAX. 972.21.21.53
Móvil: 657.96.95.03
e-mail: planasmateu@inicia.es

CASA VALENTI
SR. DANIEL VALENTI REYNE
C/ NARCIS MONTURIOL, NAU 0
PLG. IND. MONTFULLÀ 17162-MONTFULLÀ - BESCANSÓ (GIRONA)
TEL. 972.407.123
FAX. 972.407.123
e-mail: tallers@casavalenti.com

GRANADA

TALLERES ELECTRICOS IMBERSA, S.L.
PLG. IND. TECNOLÓGICO OGIJARES, NAVE 88
18151-OGIJARES (GRANADA)
TEL. 958.50.70.33
FAX. 958.50.71.60
Móvil: 670.34.33.99
e-mail: electricidadimbersa@hotmail.com

GUIPÚZCOA

SERVIMAK
SR. LUIS MIGUEL DE DIEGO
PLG. IND. DENAC FASE 2 PABELLON 6 LOCAL 13
C/ AMA KANDIDA, 21 20140-ANDOAIN (GUIPUZCOA)
TEL. 943.59.42.93
FAX. 943.30.01.84
e-mail: servimak@servimak.com

HUELVA

ALGASUR
(MAQUINARIA PORTÁTIL)
SR. GABRIEL GALLARDO
PLG. IND. POLIRROSA NAVE 106 B
21007-HUELVA
TEL. 959.22.28.58
FAX. 959.22.28.58
e-mail: algasurgabi@hotmail.com

HUESCA

SALAMERO GARRETA, S.L.
SR. MIGUEL SALAMERO
C/ ALMACELLAS, 117 22500-BINÉFAR (HUESCA) TEL. 974.42.94.11
FAX. 974.43.04.10
Móvil: 653.91.74.42
e-mail: infosalamero@cifec.es

IBIZA

TALLERES RIGO IBIZA, C.B.
SR. PERE PUERTA
CTRA. SAN ANTONIO, KM. 1,800 - PLG. CAN BUFÍ
C/ PERE FERRO - APTDO. C. 291
07800-IBIZA (BALEARES)
TEL. 971.31.04.63
FAX. 971.31.31.07
e-mail: talleresrigoibiza@hotmail.com

JAEN

FERRESCU
SR. JOSE LUIS FERRERA ESCUDERO
PLG. IND. LOS CERROS
C/ AGUADORES, 119 23400-ÚBEDA (JAEN)
TEL. 95.378.23.43
FAX. 95.378.23.43
Móvil: 670.60.22.28
e-mail: ferrescujl@gmail.com

LAS PALMAS DE GRAN CANARIA

MIGUEL A.GARCÍA SANTANA (SIAIR)
C/ MAR CANTÁBRICO, 14 - COSTA AYALA.
35010-LAS PALMAS DE GRAN CANARIA
TEL. 669.507.925
e-mail: siair.tecnico@gmail.com

ELECTROFUBE, S.L.
C/ VELACHO, 7
35500-ARRECIFE DE LANZAROTE
TEL. 928.80.69.20 FAX. 928.81.79.45
e-mail: electrofube@gmail.com

LEON

ELECTRICIDAD BLANGAR 1953,S.L.
SR. JOSÉ GARCÍA GONZÁLEZ
PLG. IND. VILLACEDRE
C/ SAN ANTONIO, 4 24194-VILLACEDRE (LEON) TEL. 987.20.71.17
FAX. 987.20.71.17
Móvil: 626.54.28.02
e-mail: blangar1953sl@yahoo.es

LLEIDA

RETAMERO ELECTROTALLER, SLU
SR. ANDRÉS RETAMERO
C/MIGUEL DE CORTIADA, 3 25005-LLEIDA
TEL. 973.23.14.69
FAX. 973.24.50.36
e-mail: retameroelectrotaller@gmail.com

LUGO

FERNANDEZ Y LOPEZ REBOBINADOS Y AUTOMATISMOS, S.L. SR. CARLOS FERNANDEZ
C/ Pintor Tino Grandío, 26 27004-LUGO
TEL. 982.24.54.18
FAX. 982.24.54.18
e-mail: fernandezylopez@mundo-r.com

MADRID

TALLERES V. DOMÍNGUEZ, S.L.
SR. JOSÉ TORRES
CTRA. LEGANES-VILLAVERDE, KM. 2
NAVE 28 (DOMINGO PARRAGA, S/N.)
28021-MADRID
TEL. 917.98.29.69
FAX. 917.97.65.79
e-mail: talleresv.dominguez@gmail.com

MÁLAGA

FERZUM
FERCAM MAQUINARIA Y HTAS, S.L.
AVDA. JOSÉ ORTEGA Y GASSET, 353
29006-MÁLAGA
TEL. 952.35.83.30
FAX. 952.330.941
e-mail: ferzum.fercam@hotmail.com

REPARACIONES FRANCIS
SR. FRANCIS RIVAS PACHECO
C/ PAGO DEL CERRILLO, S/N.
29570-CARTAMA (MÁLAGA)
Móvil: 629.31.70.96
e-mail: reparacionesfrancis@gmail.com

MENORCA

ELECTROMECÁNICA MENORQUINA, S.L.
P.O.I.M.A.
AVDA. DES CAP DE CAVALLERIA 29-A P.91/4
07714-MAHON (MENORCA)
TEL. 971.36.24.37
FAX. 971.35.27.24
e-mail: electrom2@terra.es

MÚRCIA

RELESUR, S.L.L.
REP. ELECT. DEL SUROESTE, S.C.L.
CTRA. ALICANTE-CARRIL DEL MELERO Nº 17
30007-ZARANDONA (MURCIA)
TEL. 968.23.60.64
FAX. 968.23.60.64
Móvil: 667.63.70.14
e-mail: relesur@gmail.com

PALMA DE MALLORCA

LORENZO BIBILONI PONS
CTRA. MANACOR, 330 07198-SON FERRIOL- PALMA DE MALLORCA (BALEARES)
TEL. 971.42.85.91
Móvil: 663.04.53.23
FAX. 971.42.85.91
e-mail: lobipo@telefonica.net

PONTEVEDRA

MANSERVI JASO GALICIA, S.L.
SR. ADOLFO SANTOS PAZOS
AVDA. DEL FREIXO, 17
36214-VIGO (PONTEVEDRA)
TEL. 986.48.57.60
FAX. 986.48.57.61
e-mail: manservi@manservijasogalicia.com

TALLERES AMOEDO
SR. RAFA
CTRA. PROVINCIAL 31, Nº23 (VIGO)
36004-STA. TERESA DE JESÚS JORNET (PONTEVEDRA)
TEL. 986.84.48.13
FAX. 986.416.598
e-mail: talleresamoedo@yahoo.es

SALAMANCA

REPARALIA SOLUCIONES TÉCNICAS
SRTA. BEGOÑA IGLESIAS ULLAN
C/ ACACIAS, 9 37004-SALAMANCA
TEL. 923.22.31.59
FAX. 923.22.31.59

SEVILLA

J.V. BOMBASUR
SR. JULIO VILLAGRAN
C/ FRANCISCO DE ARIÑO, 10
41008-SEVILLA
TEL. 954.410.357
FAX. 954.414.877
e-mail: bombasur@ono.com

MARIANO MONTORO TIRADO
(MAQUINARIA ESTACIONARIA)
C/ COMANDANTE JOSÉ SÁENZ, 8
41807-ESPARTINAS (SEVILLA)
TEL. 615.08.91.12
FAX. 95.571.35.34
e-mail: mariano_montoro@terra.es

TARRAGONA

ELECTROMEC. BLASCO GÓMEZ
SR. VICTOR BLASCO GÓMEZ
POL. AGRO-REUS / AIQSA
C/ CASTILLEJOS, 48 NAVE 2
43206-REUS (TARRAGONA)
TEL. 977.31.91.22
FAX. 977.31.82.05
Móvil: 619.200.795
e-mail: info@electromecanicablascogomez.com

TENERIFE

DOMINGO GONZÁLEZ RODRÍGUEZ,SL
SR. DOMINGO GNLEZ. RODRIGUEZ
C/ LAS CRUCES, 24
CTRA. GENERAL SAN MIGUEL GENETO
38296-LA LAGUNA (TENERIFE)
TEL. 922.63.23.86 Móvil 660.29.29.71
FAX. 922.63.32.57
e-mail: drgsl1@hotmail.com

VALENCIA

DANIEL GARCIA E HIJOS, S.L.
SR. JORGE J. GARCÍA GONZÁLEZ
PLG. IND. CATARROJA
C/ 29, Nº 701 (ESQ. C/ ERAS)
46470-CATARROJA (VALENCIA)
TEL. 961.27.51.15
FAX. 961.27.40.74
e-mail: dgh@danielgarciaserviciotecnico.es

LUIS OCHANDO MERCÉ
C/ CRONISTA ROCAFORT, 41
12004-CASTELLÓN (VALENCIA)
TEL. 964.211.560
FAX. 964.211.560
e-mail: luisochando@yahoo.es

VALENCIA

SERVIALFARA, S.L.U.
AVDA. 1º DE MAYO, Nº 16-A BJ
46115-ALFARA DEL PATRIARCA (VALENCIA)
TEL. 961.309.546
FAX. 961.309.235
e-mail: servialfara@servialfara.com

SERVIPIL
SR. MANUEL GIGANTE ZAMORA
PLG. IND. SEDAVI - C/ ISABEL LA CATÓLICA, 15
46910 SEDAVI (VALENCIA)
TEL. 961.431.598
e-mail: servipil@gmail.com

VALLADOLID

JOSE LUIS ALVAREZ SAN JOSE Y OTRO C.B
AVDA. DE VALLADOLID, 2 47140-LAGUNA DE DUERO (VALLADOLID) Móvil: 687.795.209
e-mail: joseluisalvarezsanjose@gmail.com

VIZCAYA

TALLERES AMALTEA, S.L.
CTRA. LARRASKITU, 35 3ª PLTA.
48002-BILBAO (VIZCAYA)
TEL. 944.44.06.34
FAX. 944.43.87.56
e-mail: amaltea@talleresamaltea.com

ZARAGOZA

MASER
MALPICA SERVICIOS Y ASISTENCIA,S.L.
PLG.IND.MALPICA-ALFINDEN
C/ LA SABINA, 87
50171-LA PUEBLA DE ALFINDEN (ZARAGOZA)
TEL. 976.10.96.42
FAX. 976.10.96.43
Móvil: 678.44.58.59
e-mail: malpicaservicios@malpicaservicios.es

DIST. Y TALLERES GARBAYO, S.L.
SR. JOSÉ
AVDA. CINCO VILLAS, S/N.
50660-TAUSTE (ZARAGOZA)
TEL. 976.85.91.33
FAX. 976.85.60.81
e-mail: dtgarbayo@hotmail.com

INHEC SOLDADURA, S.L.
SR. MIGUEL ÁNGEL BARRIGA
PLG. MALPICA-ALFINDÉN C/ ACACIA, 24
50171-LA PUEBLA DE ALFINDEN (ZARAGOZA)
Móvil: 637.843.155
e-mail: inhecsoldadura@gmail.com

ZARAGOZA-TERUEL-HUESCA

REPARACIONES RONCAL, S.C.V.
SR. MARIANO RONCAL MONZON
C/ ALJAFERIA, 16
50004-ZARAGOZA
TEL. 976.44.51.56
FAX. 976.44.51.56
e-mail: reparacionesroncal@telefonica.net

PORTUGAL

MACOSER, L.D.A.
RUA DA PAZ - APTDO. C. 1104
3801-301-AVEIRO - PORTUGAL
TEL. 351.234.910.730
FAX. 351.234.910.739
e-mail: reparacoes@macoser.biz