



MANUAL DE INSTRUCCIONES PRENSA HIDRÁULICA 20 TON. FTX-20001



ABRATOOLS, S.A.

Cl/Severo Ochoa, 40-42
Pol.Ind.Font del Radium
08403 Granollers (Barcelona) – Spain.
Tel. +34 93 861 60 76
Fax + 34 93 840 43 08

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Utilice el dibujo de despiece como guía para montar. Coloque todas las piezas y conjuntos fuera delante de usted antes de comenzar. Se recomienda el siguiente procedimiento:

- * Coloque una sección de base (01) a la izquierda del poste y travesaño inferior (03) mediante tornillos (09), arandelas (10), arandelas de bloqueo (11) y tuercas (12), luego coloque la otra para poste derecho y travesaño inferior.
- * Fijar un extremo del tirante en V (13) a la base del ángulo de hierro (01) y el otro extremo al poste (02) mediante tornillos (09), arandelas (10), arandelas de bloqueo (11) y tuercas (12).
- * Coloque el bastidor de la prensa en una posición vertical, colocar una viga transversal superior (32) a izquierda y derecha de los postes (02) mediante tornillos (27), arandelas (30), arandelas de bloqueo (29) y tuercas (28).
- * Poner la otra viga transversal superior a su posición e insertar la placa debajo (26) de las dos vigas transversales superiores, al mismo tiempo, a continuación, asegurar esta viga transversal a los postes mediante tornillos (27), arandelas (30), arandelas de bloqueo (29) y las tuercas (28).
- * Atornillar la tuerca redonda superior sobre el pistón (33), inserte el pistón en el agujero de la placa inferior (26) y, a continuación, enrosque la tuerca redonda debajo (25) sobre el pistón y adjuntar la silla de sierra al pistón.
- * Unir la bancada de prensa al marco (19) unidos insertando los cuatro tornillos (14) a través de los casquillos (15) y los agujeros en la bancada del marco, a continuación, fije los cuatro tornillos de apriete, arandela (16), arandela de bloqueo (17) y la tuerca (13) en él.
- * Inserte los pasadores a la bancada del marco (21) en los orificios de los postes, a continuación, insertar el bastidor de la bancada de prensa (19) unido al bastidor de la prensa y en el pasador marco de la bancada.
- * Una el conjunto de la bomba (22) al poste derecho utilizando tornillos adecuados (09), arandelas de bloqueo (11), a continuación, insertar el mango al soporte de la manija.
- * Conectar el accesorio de la manguera hidráulica (37) a la tuerca de conexión (38) y montar el manómetro (35) a la tuerca de conexión de manómetro (39) que está en la parte superior del pistón (33).
- * Apriete todos los pernos y tornillos.

ANTES DEL PRIMER USO

- a) Antes del primer uso de este producto, purgar el aire del sistema hidráulico: abrir la válvula de liberación girando hacia la izquierda. Bombear varias veces para eliminar el aire en el sistema.
- b) Revisar todas las piezas y condiciones, si hay alguna pieza rota, deje de usarla y póngase en contacto inmediatamente con su proveedor.

INSTRUCCIONES DE EMPLEO

ADVERTENCIA! Asegúrese de leer, comprender y aplicar las instrucciones y advertencias de seguridad antes de usar.

- Coloque el bloque (20) en la bancada del bastidor de la prensa, a continuación, insertar la pieza de trabajo en el bloque.
- Cierre la válvula de liberación girando en sentido horario hasta que esté firmemente cerrada.
- Bombear el mango hasta que el asiento serrado se acerca a la pieza de trabajo.
- Alinear pieza de trabajo y el pistón para asegurar el centro de carga.
- Bombear con el mango para aplicar la carga en la pieza de trabajo.
- Cuando el trabajo está hecho, dejar de bombear con el mango, poco a poco y con cuidado retirar la carga a la pieza de trabajo girando la válvula de liberación hacia la izquierda en pequeños incrementos.
- Una vez que el pistón se ha retraído completamente, retirar la pieza de trabajo.

MANTENIMIENTO

- Limpiar el exterior de la prensa con un paño seco, limpio y suave y lubricar periódicamente las articulaciones y todas las piezas móviles con un aceite ligero cuando sea necesario.
- Cuando no esté en uso, guarde la prensa en un lugar seco con el pistón completamente retraído.
- Cuando la eficiencia del prensado disminuye, purgar siempre el aire del sistema hidráulico como se ha descrito antes.
- Compruebe el aceite hidráulico; quitar la tuerca de llenado de aceite en la parte superior del depósito, si el aceite no es adecuado, rellenar con de aceite de gato hidráulico de alta calidad si es necesario, vuelva a colocar la tuerca de llenado de aceite, purgar el aire del sistema hidráulico.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Por favor lea estas instrucciones cuidadosamente. Tenga en cuenta las instrucciones y advertencias de seguridad. Use el producto correctamente y con cuidado con el fin para el que se fabricó. De no hacerlo, puede producir daños y/o lesiones personales graves. Guarde este manual de instrucciones de seguridad para su uso en un futuro.

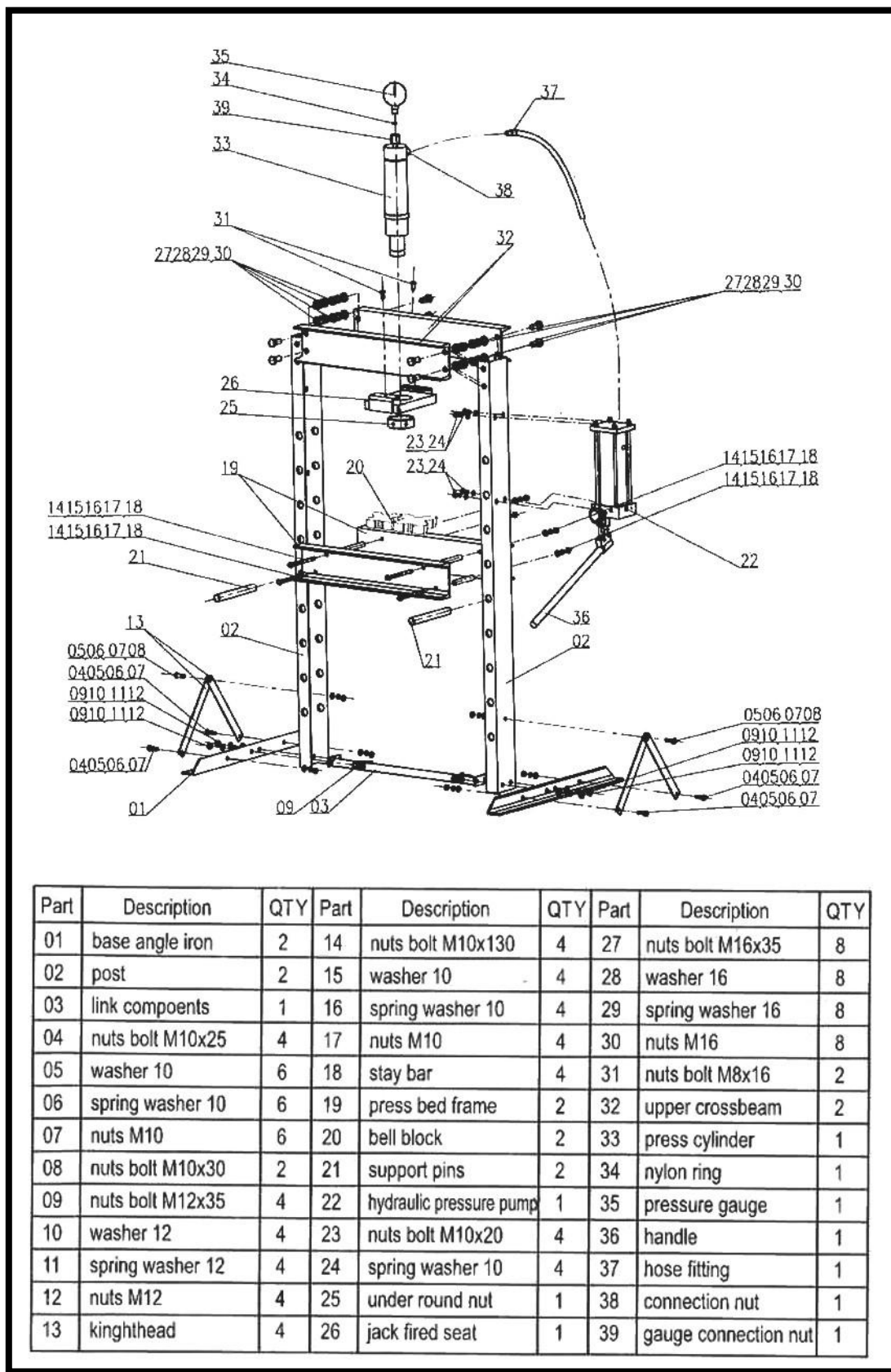
Hemos hecho todo lo posible para asegurar que esta prensa ofrezca la máxima seguridad, pero usted tiene que poner de su parte. Ninguna cantidad de avisos puede sustituir su buen juicio, así que asegúrese de que es lo primero en trabajo. Más allá de eso, aquí hay algunos consejos obvios:

- El acero y otros materiales pueden romperse, así que use siempre protección ocular que cumpla con el código ANSI apropiado.
- Si detecta cualquier cosa que pueda indicar un fallo estructural inminente, dejar de usar la prensa inmediatamente e inspeccionarla a fondo.
- Asegurar la prensa al suelo con pernos si la va a utilizar con materiales voluminosos o inestables.
- No utilizar la prensa para comprimir los resortes o cualquier otro elemento que se pueda soltar y causar un peligro potencial.

- Use una persona cualificada para mantener la prensa en buen estado.
- Mantenerla limpia para obtener un mejor y más seguro rendimiento.
- No sobrepase la capacidad nominal. Nunca aplique una fuerza excesiva en la pieza de trabajo y siempre utilizar el manómetro para determinar con precisión la carga aplicada.
- Utilice esta prensa para el fin para al que está destinada. No la utilice para ningún otro propósito para el que no está diseñada.
- Mantenga a los niños y personas no autorizadas lejos de la zona de trabajo.
- No utilizar ropa suelta. No llevar corbatas, relojes, anillos y otras joyas sueltas y recoger el cabello largo.
- Utilice gafas de seguridad contra impacto ANSI, protección completa de la cara contra impacto y guantes de trabajo de alta resistencia al operar con la prensa.
- Mantener un equilibrio adecuado y calzado, no se estire y llevar calzado antideslizante.
- Sólo use esta prensa sobre una superficie estable, nivelada, seca y no resbaladiza, y capaz de sostener la carga. Mantener la superficie limpia, ordenada y libre de materiales no relacionados con el trabajo y asegúrese de que haya suficiente iluminación.
- Inspeccionar la prensa antes de cada uso. No utilizar si está doblada, rota, agrietada, fugas u otros daños. Se observaran todas las piezas sospechosas que se hayan sometido a una carga de choque.
- Compruebe que todos los pernos y tuercas aplicables están firmemente apretados.
- Asegúrese de que la pieza de trabajo está centrada y segura.
- Mantenga las manos y los pies lejos del área de prensado en todo momento.
- No utilice la prensa para comprimir resortes o cualquier otro elemento que se pueda desenganchar o saltar y causar un peligro potencial. Nunca se pare directamente en frente de la prensa cargada y nunca deje de prensa bajo presión desatendida.
- No haga funcionar la prensa cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o cualquier medicamento que intoxica.
- No permita que personas no capacitadas puedan operar la prensa.
- No realice modificaciones en la prensa.
- No utilice líquido de frenos o cualquier otro fluido incorrecto y evitar mezclar diferentes tipos de aceite cuando tenga que rellenarla de aceite hidráulico. Sólo una buena calidad del aceite de gato hidráulico se puede utilizar.
- No exponga la prensa a la lluvia o cualquier otro tipo de mal tiempo.
- Si la prensa necesita la reparación y / o hay partes que necesitan ser reemplazados, deberá ser reparada por técnicos autorizados y sólo se utilizará los repuestos suministrados por el fabricante.

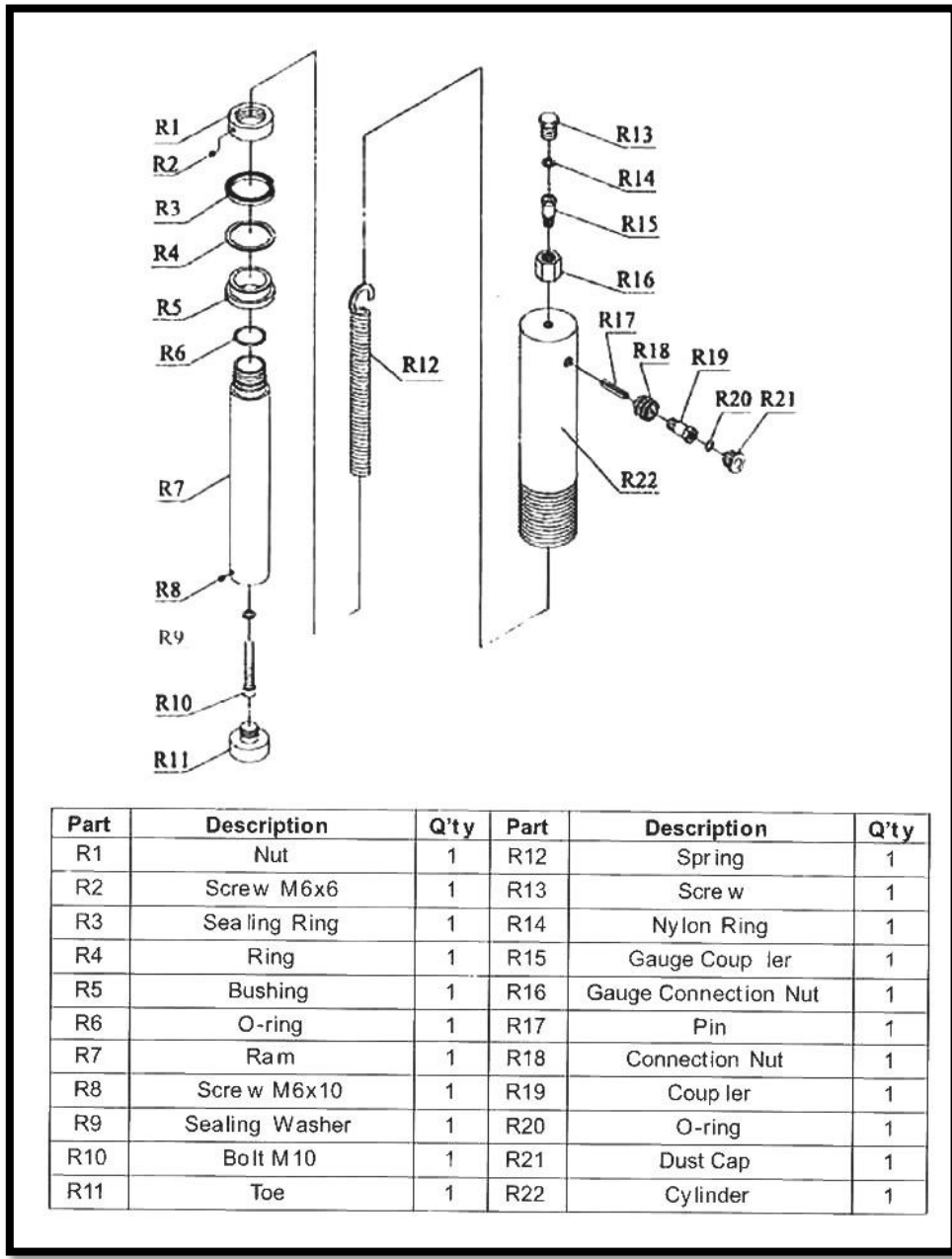
¡ADVERTENCIA! Las advertencias, precauciones e instrucciones incluidas en este manual no pueden cubrir todas las condiciones y situaciones que puedan ocurrir. Se debe entender por el operador que el sentido común y la precaución son factores que no se pueden incluir en este producto, pero debe ser suministrada por el operador.

DESPIECE Y LISTA DE RECAMBIOS PRENSA HIDRÁULICA FTX20001 – ESTRUCTURA



Part	Description	QTY	Part	Description	QTY	Part	Description	QTY
01	base angle iron	2	14	nuts bolt M10x130	4	27	nuts bolt M16x35	8
02	post	2	15	washer 10	4	28	washer 16	8
03	link compoents	1	16	spring washer 10	4	29	spring washer 16	8
04	nuts bolt M10x25	4	17	nuts M10	4	30	nuts M16	8
05	washer 10	6	18	stay bar	4	31	nuts bolt M8x16	2
06	spring washer 10	6	19	press bed frame	2	32	upper crossbeam	2
07	nuts M10	6	20	bell block	2	33	press cylinder	1
08	nuts bolt M10x30	2	21	support pins	2	34	nylon ring	1
09	nuts bolt M12x35	4	22	hydraulic pressure pump	1	35	pressure gauge	1
10	washer 12	4	23	nuts bolt M10x20	4	36	handle	1
11	spring washer 12	4	24	spring washer 10	4	37	hose fitting	1
12	nuts M12	4	25	under round nut	1	38	connection nut	1
13	kingthead	4	26	jack fired seat	1	39	gauge connection nut	1

DESPIECE Y LISTA DE RECAMBIOS PRENSA HIDRÁULICA FTX20001 – PISTÓN





Pol.Ind.Font del Radium * Cl/Severo Ochoa, 40-42 08403 Granollers (Barcelona).

Tel: + 34 93 861 60 76 Fax: +34 93 840 43 08

Web: www.abratools.com e-mail: comercial@abratools.com

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

**Nosotros: ABRATOOLS,S.A.
Con N.I.F. A-08.829.426**

Amparándonos en la documentación aportada por el fabricante bajo CERTIFICACIÓN de la entidad CCQS UK, Ltd. De Londres (Reino Unido), sobre su modelo TY20001

DECLARAMOS QUE:

**LA PRENSA HIDRÁULICA
MARCA FORTEX
MODELO FTX-20001**

Descrito en la documentación adjunta está conforme a la Directiva de maquinas 2006/42/EC, según las siguientes normas EN1494:2000+A1:2008, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13857:2008 y EN349:1993+A1:2008.

Y para que así conste se firma la presente en Granollers, a 18 de Marzo del 2015.



ABRATOOLS,S.A.

Product Manager
Juan Carlos García

SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA / TECHNICAL ASSISTANCE SERVICES

ALBACETE

JOSE GONZALEZ TEBAR, S.L.
SR. JOSE GONZALEZ
C/ TERUEL, 21 - 02005-ALBACETE
TEL. 967.22.87.62
FAX. 967.22.87.62
e-mail: josegonzaleztebar@gmail.com

ALICANTE

ELMEC TORRES, S.L.
AVDA. LLAURADORS, 5
03204-ELCHE (ALICANTE)
TEL. 966.65.53.10
FAX. 966.65.53.11
e-mail: electroelx@medtelecom.net

ALMERIA

TALLERES ELECT. OMEGA, S.L.
SR. MIGUEL A. PALOMAR
PLG. IND. CIAVIEJA C/BETICA, 40
04700-EL EJIDO (ALMERIA)
TEL. 950.57.11.52
FAX. 950.48.39.43
e-mail: omegareparaciones@hotmail.com

ASTURIAS

GRUPO ASTUREMA, S.L.
C/ FERNÁNDEZ DE OVIEDO, 2
33012-OVIEDO (ASTURIAS)
TEL. 985.11.78.49
FAX. 984.18.61.42
e-mail: info@grupoasturemas.com

BADAJOS

JULIAN RAYEGO GALLEGO
PLG. IND. LAS CUMBRES
C/ MARCONI, 6
06400-DON BENITO (BADAJOS)
TEL. 924.81.20.95
FAX. 924.81.20.95
Móvil: 609.10.18.69
e-mail: sergiorayegoparejo@hotmail.com

BARCELONA

SERFRIAIR, S.L. (COMPRESORES Y SECADORES) C/ Santander, 42-48, Nave 39 08020-BARCELONA
TEL. 93.460.56.86
FAX. 93.460.56.87
e-mail: diana.limonos@serfriaire.es

ABRATOOLS, S.A.

PLG. IND. FONT DEL RADIUM
C/ SEVERO OCHOA, 40-42 08403-GRANOLLERS (BARCELONA) TEL. 93.861.60.76
FAX. 93.840.43.08
e-mail: pedidos@abratools.com
e-mail: comercial@abratools.com

BURGOS

ELECTRO GARCA BURGOS, S.L.
SR. JAIME GARCIA CAMARERO
C/ SAN PEDRO CARDEÑA, 28
09002-BURGOS
TEL. 947.28.11.88
FAX. 947.21.11.87
e-mail: electrogarca@telefonica.net

CÁDIZ

HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS
SR. JOSÉ LUIS LÓPEZ ROMERO
PLG. IND. VINISOL
C/ PADRE MANUEL HERNÁNDEZ, NAVE A5
11408-JEREZ DE LA FRONTERA (CÁDIZ)
TEL. 956.33.43.08
FAX. 956.33.43.08
e-mail: j.luislopezromero@hotmail.com

CANTABRIA

OXIDO 21
SR. JOSÉ LUIS RODRÍGUEZ SOMAVILLA
CENTRO DE EMPRESAS DE CAMARGO, NAVE 4
PLG. IND. DE TRASCUETO 39600-RE-VILLA DE CAMARGO (CANTABRIA)
TEL. 942.260.417
Móvil: 607.60.59.01
e-mail: oxido21@oxido21.es

CASTELLÓN

SERVICIAS
REPARACIONES SERVICIAS, S.L.
PLG. IND. LOS CIPRESSES NAVE 17
TEL. 902.995.913 - 964.21.77.65
FAX. 964.630.730 12006-CASTELLON DE LA PLANA (CASTELLON)
e-mail: admin@servicicias.es

CIUDAD REAL

BELDA S.A.T.
LORENZO BELDA CALYO
C/ PELAYO, 60 13700-TOMELLOSO (CIUDAD REAL) TEL. 926.50.62.35
FAX. 926.50.62.35
Móvil: 639.25.16.12
e-mail: beldasat@hotmail.com

CÓRDOBA

HIROELEC BOBINADOS, S.L.L.
SR. JOSÉ TENOR GÓMEZ
AVDA. DE LIBIA, 43
14007-CORDOBA
TEL. 957.82.30.90
FAX. 957.24.99.68
e-mail: hidroelecbobinados@hidroelecbobinados.com

LA CORUÑA

ISTEGA, S.L.
SR. JOSÉ LUIS ROMÁN
PLG. A CREL BENS
C/ ARQUIMEDES, 2
15008-LA CORUÑA
TEL. 981.25.41.25
FAX. 981.27.13.16 email:
info@stega.com

ELECTRICIDAD ALYCAR, S.L.

SR. ALBINO GONZÁLEZ
PLG. IND. DE LA GÁNDARA, parc. Nº 8
AVDA. NICASIO PÉREZ 15570-NARÓN-FERROL (A CORUÑA) TEL. 981.320.481
FAX. 981.328.992
e-mail: albino@electricidad-alycar.com

TALLERES ELÉCTRICOS LORENZO, S.L.

VIA COPÉRNICO, NAVE 13
PLG. IND. DEL TAMBRE
15890-SANTIAGO DE COMPOSTELA
TEL. 981.58.80.39
e-mail: tallerestlorenzo@tallerestlorenzo.com

GIRONA

PLANAS MATEU ELÉCTRIC SR.
JORDI PLANAS
C/ BOTET I SISO, 9 (MONTILIVI)
17003-GIRONA
TEL. 972.21.21.53
FAX. 972.21.21.53
Móvil: 657.96.95.03
e-mail: planasmateu@inicia.es

CASA VALENTI

SR. DANIEL VALENTI REYNE
C/ NARCIS MONTURIOL, NAU 0
PLG. IND. MONTFULLÀ 17162-MONTFULLÀ - BESCANSÓ (GIRONA)
TEL. 972.407.123
FAX. 972.407.123
e-mail: tallers@casavalenti.com

GRANADA

TALLERES ELECTRICOS IMBERSA, S.L.
PLG. IND. TECNOLÓGICO OGIJARES, NAVE 88
18151-OGIJARES (GRANADA)
TEL. 958.50.70.33
FAX. 958.50.71.60
Móvil: 670.34.33.99
e-mail: electricidadimbersa@hotmail.com

GUIPÚZCOA

SERVIMAK
SR. LUIS MIGUEL DE DIEGO
PLG. IND. DENAC FASE 2 PABELLON 6 LOCAL 13
C/ AMA KANDIDA, 21 20140-ANDOAIN (GUIPÚZCOA)
TEL. 943.59.42.93
FAX. 943.30.01.84
e-mail: servimak@servimak.com

HUELVA

ALGASUR
(MAQUINARIA PORTÁTIL)
SR. GABRIEL GALLARDO
PLG. IND. POLIRROSA NAVE 106 B
21007-HUELVA
TEL. 959.22.28.58
FAX. 959.22.28.58
e-mail: algasurgabi@hotmail.com

HUESCA

SALAMERO GARRETA, S.L.
SR. MIGUEL SALAMERO
C/ ALMACELLAS, 117 22500-BINÉFAR (HUESCA) TEL. 974.42.94.11
FAX. 974.43.04.10
Móvil: 653.91.74.42
e-mail: infosalamero@cifec.es

IBIZA

TALLERES RIGO IBIZA, C.B.
SR. PERE PUERTA
CTRA. SAN ANTONIO, KM. 1,800 - PLG. CAN BUFÍ
C/ PERE FERRO - APTDO. C. 291
07800-IBIZA (BALEARES)
TEL. 971.31.04.63
FAX. 971.31.31.07
e-mail: talleresrigoibiza@hotmail.com

JAEN

FERRESCU
SR. JOSÉ LUIS FERRERA ESCUDERO
PLG. IND. LOS CERROS
C/ AGUADORES, 119 23400-ÚBEDA (JAEN)
TEL. 95.378.23.43
FAX. 95.378.23.43
Móvil: 670.60.22.28
e-mail: ferrescu@j@gmail.com

LAS PALMAS DE GRAN CANARIA

MIGUEL A. GARCÍA SANTANA (SIAIR)
C/ MAR CANTÁBRICO, 14 - COSTA AYALA.
35010-LAS PALMAS DE GRAN CANARIA
TEL. 669.507.925
e-mail: siair.tecnico@gmail.com

ELECTROFUBE, S.L.

C/ VELACHO, 7
35500-ARRECIFE DE LANZAROTE
TEL. 928.80.69.20 FAX. 928.81.79.45
e-mail: electrofube@gmail.com

LEON

ELECTRICIDAD BLANGAR 1953,S.L.
SR. JOSÉ GARCÍA GONZÁLEZ
PLG. IND. VILLACEDRE
C/ SAN ANTONIO, 4 24194-VILLACEDRE (LEON) TEL. 987.20.71.17
FAX. 987.20.71.17
Móvil: 626.54.28.02
e-mail: blangar1953sl@yahoo.es

LLEIDA

RETAMERO ELECTROTALLER, SLU
SR. ANDRÉS RETAMERO
C/MIGUEL DE CORTIADA, 3 25005-LLEIDA
TEL. 973.23.14.69
FAX. 973.24.50.36
e-mail: retameroelectrotaller@gmail.com

LUGO

FERNANDEZ Y LOPEZ REBOBINADOS Y AUTOMATISMOS, S.L. SR. CARLOS FERNANDEZ
C/ Pintor Tino Grandío, 26 27004-LUGO
TEL. 982.24.54.18
FAX. 982.24.54.18
e-mail: fernandezylopez@mundo-r.com

MADRID

TALLERES V. DOMÍNGUEZ, S.L.
SR. JOSÉ TORRES
CTRA. LEGANES-VILLAVERDE, KM. 2
NAVE 28 (DOMINGO PARRAGA, S/N.)
28021-MADRID
TEL. 917.98.29.69
FAX. 917.97.65.79
e-mail: talleresv.dominguez@gmail.com

MÁLAGA

FERZUM
FERCAM MAQUINARIA Y HTAS, S.L.
AVDA. JOSÉ ORTEGA Y GASSET, 353
29006-MÁLAGA
TEL. 952.35.83.30
TEL. 952.330.941
e-mail: ferzum.fercam@hotmail.com

REPARACIONES FRANCIS

SR. FRANCIS RIVAS PACHECO
C/ PAGO DEL CERRILLO, S/N.
29570-CARTAMA (MÁLAGA)
Móvil: 629.31.70.96
e-mail: reparacionesfrancis@gmail.com

MENORCA

ELECTROMECÁNICA MENORQUINA, S.L. P.O.I.M.A.
AVDA. DES CAP DE CAVALLERIA 29-A
P.91/4
07714-MAHON (MENORCA)
TEL. 971.36.24.37
FAX. 971.35.27.24
e-mail: electrom2@terra.es

MÚRCIA

RELESUR, S.L.L.
REP. ELECT. DEL SUROESTE, S.C.L.
CTRA. ALICANTE-CARRIL DEL MELERO Nº 17
30007-ZARANDONA (MURCIA)
TEL. 968.23.60.64
FAX. 968.23.60.64
Móvil: 667.63.70.14
e-mail: relesur@gmail.com

PALMA DE MALLORCA

LORENZO BIBILONI PONS
CTRA. MANACOR, 330 07198-SON FERRIOL - PALMA DE MAL-LORCA (BALEARES)
TEL. 971.42.85.91
Móvil: 663.04.53.23
FAX. 971.42.85.91
e-mail: lobipo@telefonica.net

PONTEVEDRA

MANSERVI JASO GALICIA, S.L.
SR. ADOLFO SANTOS PAZOS
AVDA. DEL FREIXO, 17
36214-VIGO (PONTEVEDRA)
TEL. 986.48.57.60
FAX. 986.48.57.61
e-mail: manservijaso@manservijasogalicia.com

TALLERES AMOEDO

SR. RAFA
CTRA. PROVINCIAL 31, Nº23 (VIGO)
36004-STA. TERESA DE JESÚS JORNET (PONTEVEDRA)
TEL. 986.84.48.13
FAX. 986.416.598
e-mail: talleresamoedo@yahoo.es

SALAMANCA

REPARALIA SOLUCIONES TÉCNICAS
SR. BEGOÑA IGLESIAS ULLAN
C/ ACACIAS, 9 37004-SALAMANCA
TEL. 923.22.31.59
FAX. 923.22.31.59

SEVILLA

J.V. BOMBASUR
SR. JULIO VILLAGRAN
C/ FRANCISCO DE ARIÑO, 10
41008-SEVILLA
TEL. 954.410.357
FAX. 954.414.877
e-mail: bombasur@ono.com

MARIANO MONTORO TIRADO

(MAQUINARIA ESTACIONARIA)
C/ COMANDANTE JOSÉ SÁENZ, 8
41807-ESPARTINAS (SEVILLA)
TEL. 615.08.91.12
FAX. 95.571.35.34
e-mail: mariano_montoro@terra.es

TARRAGONA

ELECTROMECC. BLASCO GÓMEZ
SR. VICTOR BLASCO GÓMEZ
POL. AGRO-REUS / AIQSA
C/ CASTILLEJOS, 48 NAVE 2
43206-REUS (TARRAGONA)
TEL. 977.31.91.22
FAX. 977.31.82.05
Móvil: 619.200.795
e-mail: info@electromecanicblasco Gomez.com

TENERIFE

DOMINGO GONZÁLEZ RODRÍGUEZ, SL
SR. DOMINGO GNLEZ. RODRIGUEZ
C/ LAS CRUCES, 24
CTRA. GENERAL SAN MIGUEL GENETO
38296-LA LAGUNA (TENERIFE)
TEL. 922.63.23.86 Móvil 660.29.29.71
FAX. 922.63.32.57
e-mail: drgsl1@hotmail.com

VALENCIA

DANIEL GARCIA E HIJOS, S.L.
SR. JORGE J. GARCÍA GONZÁLEZ
PLG. IND. CATARROJA
C/ 29, Nº 701 (ESQ. C/ ERAS)
46470-CATARROJA (VALENCIA)
TEL. 961.27.51.15
FAX. 961.27.40.74
e-mail: dgh@danielgarciaserviciotecnico.es

LUIS OCHANDO MERCÉ
C/ CRONISTA ROCAFORT, 41
12004-CASTELLÓN (VALENCIA)
TEL. 964.211.560
FAX. 964.211.560
e-mail: luisochando@yahoo.es

VALENCIA

SERVIALFARA, S.L.U.
AVDA. 1º DE MAYO, Nº 16-A BJ
46115-ALFARA DEL PATRIARCA (VALENCIA)
TEL. 961.309.546
FAX. 961.309.235
e-mail: servialfara@servialfara.com

SERVIPIL

SR. MANUEL GIGANTE ZAMORA
PLG. IND. SEDAVI - C/ ISABEL LA CATÓLICA, 15
46910 SEDAVI (VALENCIA)
TEL. 961.431.598
e-mail: servipil@gmail.com

VALLADOLID

JOSÉ LUIS ALVAREZ SAN JOSE Y OTRO C.B
AVDA. DE VALLADOLID, 2 47140-LAGUNA DE DUERO (VALLADOLID) Móvil: 687.795.209
e-mail: joseluisalvarezsanjose@gmail.com

VIZCAYA

TALLERES AMALTEA, S.L.
CTRA. LARRASKITU, 35 3ª PLTA.
48002-BILBAO (VIZCAYA)
TEL. 944.44.06.34
FAX. 944.43.87.56
e-mail: amaltea@talleresamaltea.com

ZARAGOZA

MASER
MALPICA SERVICIOS Y AS-ISTENCIA,S.L.
PLG.IND.MALPICA-ALFINDEN C/ LA SABINA, 87
50171-LA PUEBLA DE ALFINDEN (ZARAGOZA)
TEL. 976.10.96.42
FAX. 976.10.96.43
Móvil: 678.44.58.59
e-mail: malpicaservicios@malpicaservicios.es

DIST. Y TALLERES GARBAYO, S.L.

SR. JOSÉ
AVDA. CINCO VILLAS, S/N.
50660-TAUSTE (ZARAGOZA)
TEL. 976.85.91.33
FAX. 976.85.60.81
e-mail: dtgarbayo@hotmail.com

INHEC SOLDADURA, S.L.

SR. MIGUEL ÁNGEL BARRIGA
PLG. MALPICA-ALFINDÉN C/ ACACIA, 24
50171-LA PUEBLA DE ALFINDEN (ZARAGOZA)
Móvil: 637.843.155
e-mail: inhecsoldadura@gmail.com

ZARAGOZA-TERUEL-HUESCA

REPARACIONES RONCAL, S.C.V.

SR. MARIANO RONCAL MONZON
C/ ALJAFERIA, 16
50004-ZARAGOZA
TEL. 976.44.51.56
FAX. 976.44.51.56
e-mail: reparacionesroncal@telefonica.net

PORTUGAL

MACOSER, L.D.A.
RUA DA PAZ - APTDO. C. 1104
3801-301-AVEIRO - PORTUGAL
TEL. 351.234.910.730
FAX. 351.234.910.739
e-mail: reparacoes@macoser.biz